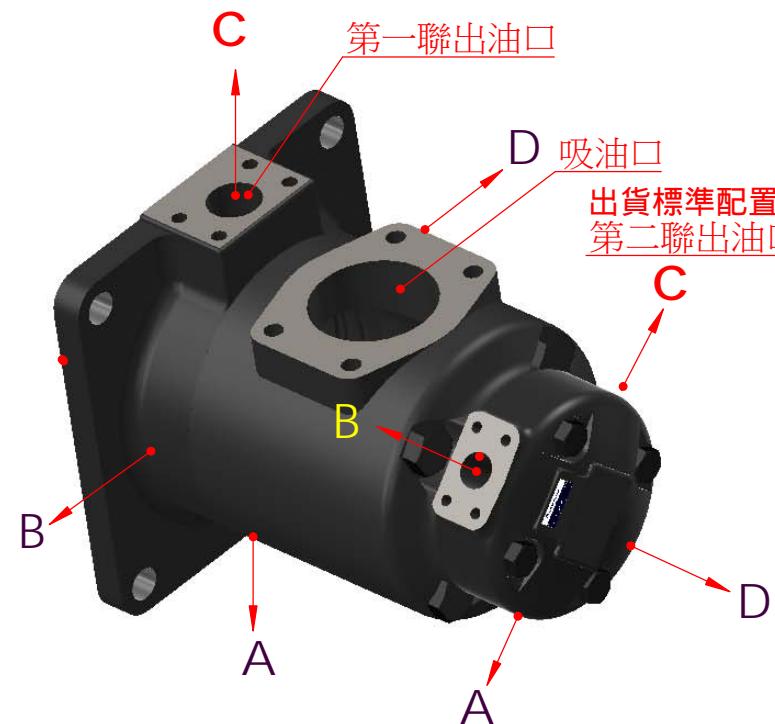
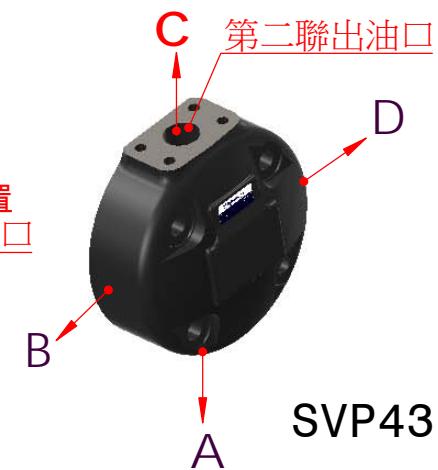


出貨標準配置



出貨標準配置



SVP43

△			切削加工一般公差			表面粗糙度	Ra	單位:mm	姓名	日期	機種				
△			尺寸區分			精級 ±	中級 ±	粗級 ±	50 ▽	(一)	50a以內	審定		圖號	SQP42組合圖
△			4以下			0.05	0.1	0.3	25 ▽	(▽)	25a以內	校核		品名	
△			4以上			0.07	0.2	0.5	6.3 ▽	(▽▽)	6.3a以內	繪圖	K.C	材質	
△			16以上			0.1	0.3	0.7	1.6 ▽	(▽▽▽)	1.6a以內	○	項次	比例	1:10
項次	更改內容	更改者/日期	63以上 250以下	250以上 1000以下		0.2	0.5	1.2	1.6 ▽	(▽▽▽)	1.6a以內	○	項次	賽川機電股份有限公司	intermoda